

## Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

**Q2 BK2 050 2018**

**Der Betrieb** INGGERSON AG  
27755 Delmenhorst, Mackenstedter Straße 12

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

**Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen**  
**Klasse Q2 - mit besonderen Anforderungen**

relevante Arbeiten der Bauteilklasse BK2 in den Prozessen

131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode  
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode  
141 Wolfram-Inertgasschweißen  
783 Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring  
784 Kurzzeit-Bolzenschweißen mit Hubzündung  
786 Bolzenschweißen mit Spitzenzündung

**an Werkstoffen der Gruppen** 1.1, 1.2, 8, 22, 23 gem. CEN ISO/TR 15608

**auszuführen.**

**Bemerkungen** keine

**Aufsichtsperson** Björn Vultee, geb. am 25.03.1976  
**Fachverantwortlicher** IWS

**Vertreter** Michael Aberle, geb. am 11.05.1974  
IWS

**Geltungsdauer der Bescheinigung** vom 23.07.2018 - 01.08.2020

**ausgestellt am** 30. Juli 2018  
Heiten/Rm

**Anerkante Stelle**  
GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung SLV Hannover

**Allgemeine Bestimmungen**  
siehe Rückseite



*A. Heiten*  
**Dipl.-Ing. Heiten**

## **Allgemeine Bestimmungen**

1. Diese Bescheinigung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Herstellerqualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

**Bemerkungen:** -

## **Verteiler:**

1. Antragsteller(Original)
2. zuständige Leitstelle
3. z.d.A.