

Schweißzertifikat

Nr.: MZ.1090-3.3042-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-3042 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: INGERSON GmbH
Mackenstedter Straße 12
D - 27755 Delmenhorst

Herstellerwerk(e): INGERSON GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Mackenstedter Straße 12
D - 27755 Delmenhorst

Norm: EN 1090-3:2019

Ausführungsklasse: bis EXC2

Schweißprozesse: 131 - MIG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Aluminium-Knetlegierungen Gruppe 22 nach EN 1090-3, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Björn Vultee, 25.03.1976, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Michael Aberle, 11.05.1974, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 04.07.2017
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 04.07.2029

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 04.01.2030 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC2 und EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-2 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 24.08.2026

Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

